

TANÚSÍTVÁNY

A TÜV Thüringen Hungary Kft.
tanúsítja, hogy a

4S-2000 Termelő és Kereskedelmi Kft.
H-4400 Nyíregyháza, Rákóczi u.102/B

a jegyzőkönyvben megadott érvényességi területen teljesíti az

MSZ EN ISO 3834-2:2021

szabvány szerint a fémek ömlesztőhegesztésével kapcsolatos
teljes körű minőségirányítási követelményeket.

A jegyzőkönyv száma: **TTHU-VT-24-0005J**

A tanúsítvány száma: **TTHU-3834-24-0005T**

A tanúsítvány érvényessége: **2024-07-01-től 2027-06-30-ig**

Budapest, 2024-07-01



(Wiegand K.)

TÜV Thüringen Hungary Kft.



A NAH által NAH-6-0073/2024/K számon akkreditált terméktanúsító szervezet.

TÜV Thüringen Hungary Kft.
H-1118 Budapest, Budaörsi út 45.
web: tuv-hungary.hu | e-mail: info@tuv-hungary.hu

CERTIFICATE

The Certification Body TÜV Thüringen Hungary Kft.
certifies that the company

4S-2000 Termelő és Kereskedelmi Kft.
H-4400 Nyíregyháza, Rákóczi u.102/B

fulfils the requirements according to
MSZ EN ISO 3834-2:2021
Comprehensive quality requirements
in the specified scope of the report.

Report Nr.: TTHU-VT-24-0005J

Certificate Nr.: TTHU-3834-24-0005T

Validity of the Certificate: from **2024-07-01** to **2027-06-30**

Budapest, 2024-07-01



A handwritten signature in blue ink, which appears to read "Wiegand", is written over a horizontal line.

(K. Wiegand.)

TÜV Thüringen Hungary Kft.



Product certification body accredited by NAH under No NAH-6-0073/2024/K

TÜV Thüringen Hungary Kft.
H-1118 Budapest, Budaörsi út 45.
web: tuv-hungary.hu | e-mail: info@tuv-hungary.hu

JEGYZŐKÖNYV

az EN ISO 3834-2 szabvány szerinti hegesztéssel kapcsolatos
minőségirányítási rendszer felülvizsgálatáról



1. oldal / 5

- | | | | |
|-------------------------------------|---|--------------------|-------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Az üzem(ek) és a minőségirányítási rendszer első tanúsítása | Jegyzőkönyv száma: | TTHU-VT-24-0005J |
| <input type="checkbox"/> | Az üzem(ek) és a minőségirányítási rendszer megújító tanúsítása | | |
| <input type="checkbox"/> | Az üzem(ek) és a minőségirányítási rendszer első éves felügyelete | | |
| <input type="checkbox"/> | Az üzem(ek) rendkívüli felülvizsgálata a követelményekben bekövetkezett változás miatt | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Az üzem(ek) és a minőségirányítási rendszer átvett megújító tanúsítása | | |

Megbízó neve: **4S-2000 Termelő és Kereskedelmi Kft.**

Címe: **4400 Nyíregyháza, Rákóczi u.102/B**

Szerződés száma: **TTHU-VT-24-0005** A helyszíni szemle időpontja: **2024.06.27.**

dátuma: **2024.06.27.** Az első tanúsítás dátuma:

Telephelyek (az üzem neve és címe)

1. telephely

2. telephely

A következő felügyeleti ellenőrzés tervezett időpontja (ÉÉÉÉ/HH)

Érvényességi terület / Megjegyzések / Eltérések lásd a 2. oldalt

Budapest, 2024.07.01.

Dátum



Szakértő (név, bélyegző)

Szakértő (név, bélyegző)

JEGYZŐKÖNYV

az EN ISO 3834-2 szabvány szerinti hegesztéssel kapcsolatos
minőségirányítási rendszer felülvizsgálatáról



2. oldal / 5

A minőségirányítási rendszer érvényességi területe:

A hegesztett termékek típusa / gyártási program:

Szerszámok-,készülékek-,gépek-, és termelő berendezések-, mezőgazdasági gépek gyártása.

A termékek méretei:

Falvastagság mm-ig

Hossz mm-ig

Átmérő mm-ig

40

6000

1000

Alkalmazott hegesztési eljárások:

111

121

131

135

136

141

783

Egyéb:

Egyéb:

Egyéb:

Alapanyag(ok) az ISO/TR 15608 szerint:

1.1,1.2

Egyéb rendelkezések:

Általános megjegyzések/megjegyzések/eltérések:

8/2018 (VIII. 17.) ITM rendelet szerinti feltételek teljesülése:

Csak akkor szükséges kitölteni, ha releváns!

JEGYZŐKÖNYV

az EN ISO 3834-2 szabvány szerinti hegesztéssel kapcsolatos
minőségirányítási rendszer felülvizsgálatáról



3. oldal / 5

1. Minőségirányítási rendszer

1.1 MIR rendszer ISO 9001 ISO 3834- 2

Egyéb

1.2 A minőségirányítási rendszer leírása

Kézikönyv Eljárási és munkautasítás Egyéb:

1.3 Szervezet

Eredmény

Szervezeti felépítés

megfelelő

A felelősségi körök meghatározása

megfelelő

1.4 Személyi feltételek

A minőségirányítási rendszer vezetője

Vezetéknév, keresztnév, születési idő

Lengyel Csaba

Megnevezés / Szervezeti integráció

megfelelő

1.5 Telephely értékelés

Telephely

megfelelő

Üzemi feltételek

megfelelő

Gépek és berendezések kezelése, karbantartása és szervizelése

megfelelő

Mérő- ellenőrző- és vizsgálóberendezések kezelése, karbantartása és kalibrálása

megfelelő

1.6 Beszerzés

Alvállalkozásba adás szabályozása

megfelelő

Beérkező áruk átvétele és ellenőrzése

megfelelő

Tárolás és jelölés

megfelelő

Készletgazdálkodás és a műbizonylatok kezelése

megfelelő

1.7 Gyártási folyamat

Gyártási terv

megfelelő

A termelés végrehajtása

megfelelő

Az anyagok nyomonkövethetősége

megfelelő

Átpecsételési megállapodás

n.v.

Nemmegfelelőségek kezelése (belső)

megfelelő

Panaszkezelés (külső)

megfelelő

Helyesbítő és megelőző intézkedések

megfelelő

1.8 Dokumentáció

A szabványok rendelkezésre állása és naprakészsége

megfelelő

Megjegyzések:

./.

2. Hegesztés

2.1 Általános

Hegesztési felelős

Hegesztési felelős helyettese

Név, születési idő

Lengyel Csaba

Minősítés

EWE,IWE

Kinevezés (megbízás) /
Szervezeti integráció

megfelelő

n.v.

Az EN 14731 szabvány
követelményeinek alkalmazása

Külsős hegesztési felelős

igen

--

2.2 A hegesztési felelős kompetenciájának és hatáskörének ellenőrzése az alábbi módszerekkel történt:

szakértői meghallgatás (a képesítések eltérősége esetén szükséges)

üzembejárás részeként

termék előállítás során

Értékelés: **megfelelő**

JEGYZŐKÖNYV

az EN ISO 3834-2 szabvány szerinti hegesztéssel
kapcsolatos minőségirányítási rendszer felülvizsgálatáról



4. oldal / 5

2.3 Hegesztéstechnológia- hegesztési utasítások

Hegesztési utasítások az ISO 15609 szabvány szerint

megfelelő

2.4 A hegesztési technológiák minősítése

<input type="checkbox"/> ISO 15607 szabvány	<input type="checkbox"/> ISO 15610 szabvány	<input type="checkbox"/> ISO 15611 szabvány	<input type="checkbox"/> ISO 15612 szabvány	<input type="checkbox"/> ISO 15613 szabvány	<input type="checkbox"/> ISO 14555 szabvány
<input checked="" type="checkbox"/> ISO 15614-1 (2.szint)	<input type="checkbox"/> ISO 15614	<input type="checkbox"/> ISO 15614 -	<input type="checkbox"/> ISO 15614 -	<input type="checkbox"/> ISO 15614 -	
<input type="checkbox"/> Egyéb:	<input type="checkbox"/> Egyéb:				

2.5 Hegesztő/gépkezelői minősítések száma (ISO 9606 / ISO 14732)

Hegesztési eljárás	Anyagcsoport	ISO 9606-1 szabvány	ISO 9606- <u> </u> szabvány	ISO 14732 szabvány
<input type="checkbox"/> 111				
<input type="checkbox"/> 121				
<input type="checkbox"/> 131				
<input checked="" type="checkbox"/> 135	1.2	4		
<input type="checkbox"/> 136				
<input type="checkbox"/> 141				
<input type="checkbox"/> 151				
<input type="checkbox"/> 138:				
<input type="checkbox"/> Egyéb:				
<input type="checkbox"/> Egyéb:				

2.6 Munkapróba:

Megjegyzések:

./.

3. Roncsolásmentes anyagvizsgálat

3.1 Roncsolásmentes vizsgálatok felügyelete	Felelős	Helyettes		
Név, születési idő	Lengyel Csaba			
Végzettség/Képzettség	VT2,PT2,MT2			
Gyakorlat:	5 év			
Külsős megbízás				

3.2 Roncsolásmentes vizsgáló személyzet

Roncsolásmentes vizsgáló személyzet képesítése az ISO 9712 szerint

Értékelés

JEGYZŐKÖNYV
az EN ISO 3834-2 szabvány szerinti hegesztéssel kapcsolatos
minőségirányítási rendszer felülvizsgálatáról



5. oldal / 5

VT, szemrevételezéses vizsgálat	megfelelő
PT, folyadékbehatolásos vizsgálat	megfelelő
MT, mágneseshető poros vizsgálat	megfelelő
RT, radiográfiai vizsgálat	n.v. (alvállalkozó)
UT, ultrahangos vizsgálat	n.v. (alvállalkozó)
egyéb:	

Megjegyzések:

.I.

4. Azonosítás és nyomonkövethetőség, ellenőrzés vizsgálat

Hegesztés előtti vizsgálat és ellenőrzés	megfelelő
Vizsgálatok és ellenőrzés a hegesztés során	megfelelő
<i>Az ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 szabvány végrehajtása</i>	
Hegesztés utáni vizsgálat és ellenőrzés	megfelelő
<i>Az ISO 17635, ISO 17636 (NDT - RT), ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640 megvalósítása</i>	

Megjegyzések:

.I.

5. Hőkezelés

Követelmények (munkavállalói képesítés / műszaki felszerelés)	n.v.
Megvalósítás (eljárás utasítás / munkaoktatás)	n.v.
Az ISO/TR 17663 szabvány végrehajtása A hőkezelésre vonatkozó minőségi követelmények végrehajtása	n.v.

Megjegyzések:

.I.